

フッ素ゴム系コーキング剤

# エイトシール®

## F-100 シリーズ

エイトシール F-100 シリーズは、フッ素ゴムを主成分として設計した充填シール剤です。耐薬品性、耐熱性、耐油性が良好で電気絶縁性にも優れ、長期間安定したシール効果を発揮します。

### □ 一般性状

エイトシール F-100 シリーズは粘度を高め設定したペースト状のシール剤です。性状を表 1 に示します。

表 1 エイトシール F-100 シリーズの性状 (表中の値は規格値ではありません。)

	F-103	F-106	F-109	F-109L	F-150L
外観	茶褐色	アイボリー	白色	白色	茶褐色
比重	1.2	1.3	1.3	1.3	1.3
粘度 (mPa·s, 25°C)	350,000	250,000	250,000	100,000	150,000
不揮発分 (%)	56.0	61.0	60.0	64.0	50
使用溶剤	THF※1	酢酸エチル	酢酸エチル 酢酸ブチル	酢酸エチル 酢酸ブチル	THF※1

※1 THF・・・テトラヒドロフラン

### □ 特長

- ◎ 各種薬品に対して優れた耐性を有します。
- ◎ 高圧蒸気下でも長期間ゴム弾性を保持します。
- ◎ フッ素ゴムを使用する事により、高度な電気絶縁性を示します。
- ◎ 一液性なので、常温乾燥のみで弾性体皮膜を形成します。

### □ 用途

- ・ 排気ダクトのフランジ
- ・ 配管フランジ部、継手ネジ部
- ・ 容器や装置のシーリング
- ・ 化学プラント、化学装置、薬液配管、薬液槽など



### □ 耐薬品性

表 2 耐薬品性試験 (室温にて 7 日間浸漬した後の重量変化率)

	F-103	F-106	F-109	F-109L	F-150L
濃硝酸 (65%)	1.5 %	0.5 %	0.2 %	0.1%	2.0%
濃硫酸 (95%)	1.7 %	-7.3 %	-8.7 %	5.2%	0.0%
水酸化ナトリウム (30%)	0.5 %	-14.1 %	-1.7 %	-2.4%	0.0%

### □ 熱劣化試験

エイトシール F-100 シリーズはフッ素ゴムを主成分とし、その他は無機系添加剤で構成されているため、溶剤揮発後は、200°Cの連続暴露に対してもほとんど変化することなく性能を保持します。

表 3 各温度における 500 時間後の重量変化率

	F-103	F-106	F-109	F-109L	F-150L
150°C	-0.5%	-1.0%	-0.8%	-0.6%	-0.6%
200°C	-1.7%	-4.9%	-4.3%	-3.9%	-1.7%※2

※2 軟化・流れが生じる

《薬品と接触する場合 (薬品の雰囲気含む) や圧力がかかる場合などでご使用の場合、耐性が変化することがありますので、使用前に実際の条件下での試用をお勧めします。》

□ 密着性（各種基材との密着性）

	F-103	F-106	F-109	F-109L	F-150L
ステンレス	△	○	○	○	△
鉄	○	○	○	○	○
アルミニウム	○	○	○	○	○
モルタル	△	○	○	○	△
ガラス	△	○	○	○	△
PP, PE	×	△	△	△	×
塩ビ	△	△	○	○	○

□ 使用方法

塗装面のゴミ・錆・カビ・油分等を除いたのちに、任意の厚さに充填して下さい。  
当製品は有機溶剤を使用しておりますので、火気には充分注意して下さい。  
又、蒸気を吸い込まないようにご留意下さい。

□ その他

(1) 取扱い上の注意

エイトシール F-100 シリーズは有機溶剤を使用しております。下記の点に十分ご注意ください。

- ① 使用にあたっては、換気は十分に行い、火気（特に裸火）にも十分ご注意ください。
- ② 目に入った場合は、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- ③ 揮発した溶剤は比重が重いため、低い部分に滞留しますので、屋内取扱作業場所には局所排気装置等を設けて下さい。
- ④ 蒸気・ガスを吸い込んで気分が悪くなった場合は、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
- ⑤ 保管する際はしっかりとフタをし、直射日光を避けて、冷暗所（定められた場所）に保管してください。
- ⑥ 本来の用途以外には使用しないでください。

(2) 使用溶剤について（消防法による危険物分類）

THF（テトラヒドロフラン） 危険物第4類 第1石油類 危険等級Ⅱ  
酢酸エチル 危険物第4類 第1石油類 危険等級Ⅱ  
酢酸ブチル 危険物第4類 第2石油類 危険等級Ⅲ

(3) 付記

- ◎ ご使用にあたっての詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート（MSDS）をご参照ください。
  - ◎ 製品の価格、お取引条件等に関しましては、弊社営業部までお問い合わせ下さい。
  - ◎ 製品の品質・特性等、技術的な事に関しての御意見・御相談は、弊社技術部までお問い合わせください。
- ※ 本資料に記載されたデータは弊社内における測定値であり、規格値・保証値ではありません。また記載内容は、性能向上や仕様変更のため断りなく変更することがあります。ご使用に際しては必ず事前にテストを行い、使用目的に適合するかどうかご確認ください。

## 太平化成株式会社

本 社（営業部）〒101-0035 東京都千代田区神田紺屋町 34 Tel. : 03-3254-5711 Fax. : 03-3254-5712  
八潮工場（技術部）〒340-0811 埼玉県八潮市大字二丁目 1075-1 Tel. : 048-997-1241 Fax. : 048-997-5064